

PRAVIDELNÁ KONTROLA SUCHÉHO EPOXIDOVÉHO TRANSFORMÁTORU

(perioda: dle Místního provozního předpisu (MPP), Řádu preventivní údržby (ŘPÚ), doporučení dle Technického předpisu 1x za 5let a také v souladu s termíny pravidelných revizí EZ dle ČSN 33 1500)

1. Kontrola TR pod napětím

1.1. Měření napětí a proudů NN ve všech fázích, rovnoměrnost zatížení

1.2. Kontrola (měření) hlučnosti

1.3. Měření teploty proudových svorek a jádra termokamerou

1.4. Měření teploty okolí

2. Kontrola TR za vypnutého stavu

2.1. Kontrola a dotažení proudových svorek (utah. moment M12-30 Nm, M16-40 Nm)

2.2. Nastavení a zajištění přepojovače odboček (utah. moment M8-10 Nm, M10-18 Nm, M12-30 Nm)

2.3. Kontrola poškození vinutí

2.4. Dotažení (eventuelně vystředění) vinutí

2.5. Dotažení stahovací konstrukce, přípojnic

2.6. Kontrola usazení TR

2.7. Očistění, vyfoukání a odmaštění TR

2.8. Kontrola funkce ochran (tepelná ochrana, dveřní spínač)

2.9. Kontrola uzemnění transformátoru

2.10. Kontrola izolačních odporů (mezi vinutími a mezi vinutími a zemí).

Izolační odpor se měří za studena přístrojem s napětím 2,5 kV.

Při teplotě okolí $20\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ musí být hodnoty izolačních odporů minimálně:

vn - nn	500 MΩ
vn - zem	500 MΩ
nn - zem	200 MΩ

3. Vystavení zápisu o provedené pravidelné kontrole TR